الدليل الإرشادي لتركيب ملائم للعدسة اللاصقة الصلبوية

00962 7 9094 5800 smt.cl.lab@gmail.com عمان- الأردن – صويلح الصناعية

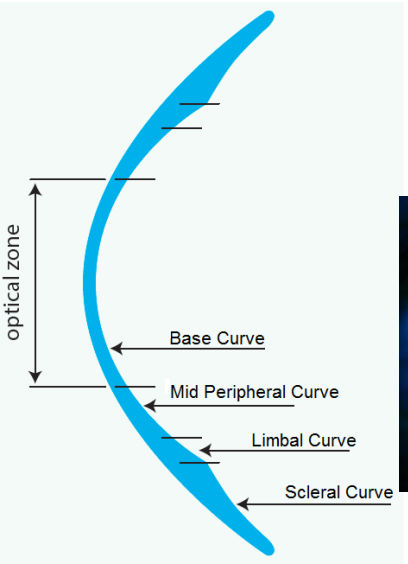
دليل الملاءمة للعدسة اللاصقة الصلبوية (عدسة لين)

Leen Lens
Scleral Design

Smt - CL Lab
CONTACT LENSES LABORATORY

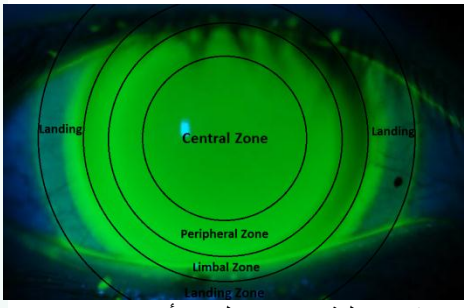
مختبر سَمْت لصناعة العدسات اللاصقة ، أول مختبر مرخص لصناعة العدسات اللاصقة في الأردن

عدسة لين : أول عدسة صلبوية تم تصميمها لتناسب حالات القرنية المخروطية في الشرق الأوسط ،عن طريق دراسة عدد كبير من الحالات القرنية المخروطية، و دراسة كل منحنى في العدسة و تثبيت المشترك فيها و تعميمه من أجل التقليل من التعديلات النهائية للعدسة و جعلها أكثر ملاءمة .



تعريف العدسة الصلبوية : هي عدسة صلبة حجمها أكبر من القرنية و لا تلامس القرنية و يعبأ الفراغ بين العدسة و القرنية بسائل ملحي متعادل بذلك تعطي رؤية منتظمة و واضحة، و مريحة جدا لأنها لاتلامس القرنية .

تشريح العدسة : تتكون العدسة من أربع مناطق يجب أن نتأكد من ملاءمتها للقرنية كل منطقة على حدى.



1- منحنى القاعدة، المنطقة المركزية **Central Zone**

2- المنطقة المحيطي المتوسط **Mid Periphery Zone**

3- منطقة حافة القرنية أو اللمبل **Limbal Zone**

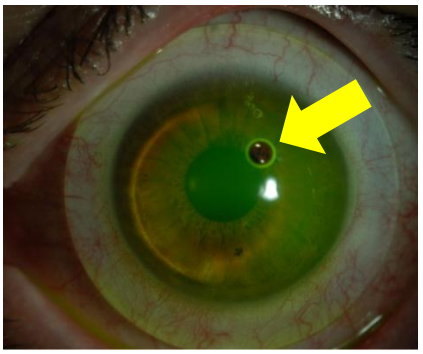
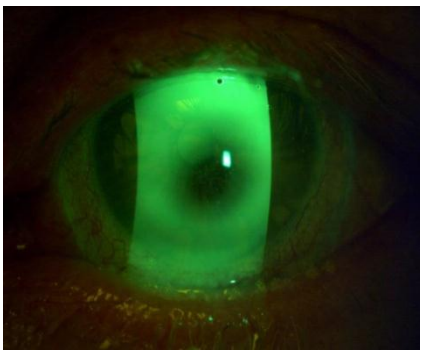
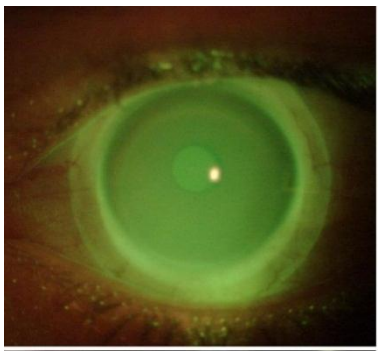
4- منطقة الهبوط أو منحنى الصلبة **Landing Zone**

المجموعة التجريبية : تحتوي المجموعة التجريبية لدينا على سبع عدسات بتحدبات مختلفة وعمق تدلي تبدأ من3900 للعدسة الأولى إلى 5100 للعدسة الأخيرة ب 200 مايكرون لكل خطوة .

العدسة	عمق التدلي(sag)	منحنى القاعدة(B.C)	القوة(Power)	السماكة المركز(C.T)
1	3900 µ	41.00	+2.00	240
2	4100 µ	43.00	0.00	200
3	4300 µ	45.00	-2.00	190
4	4500 µ	47.00	-4.00	180
5	4700 µ	49.00	-6.00	170
6	4900 µ	51.00	-8.00	160
7	5100 µ	53.00	-10.00	150

إختيار العدسة البادئة لفحص الملاءمة: نبدأ بالعدسة الثالثة 4300 µ

نملئ العدسة بالمحلول الملح،و نغمس شريحة الفلوروسين بالمحلول ونلبس العدسة للمريض و نسلط ضوء أزرق للعين فيتأين الفلوروسين و في حال وجود أي سواد يعني وجود تلامس بين القرنية والعدسة عندها ننتقل للعدسة الأعلى رقم 4 و إذا زال التلامس نعتمد العدسة و نكمل باقي الفحص و إذا بقي التلامس نذهب للأعلى رقم 5، وهكذا حتى يتأين الفلوروسين على كامل العدسة مع التأكد من عدم وجود فقاعة تحت العدسة، ننتظر من 10 إلى 30 دقيقة قبل البدأ بتقييم العدسة، كلما زاد SAG يجب أن ننتظر أكثر قبل التقييم .

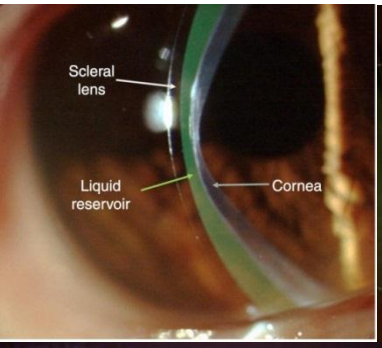
00962 7 9094 5800 smt.cl.lab@gmail.com عمان- الأردن – صويلح الصناعية

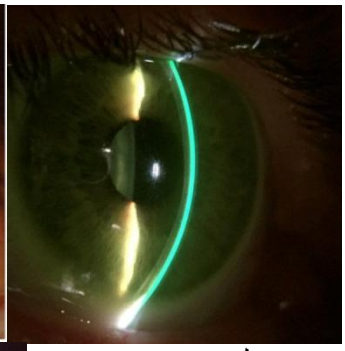
دليل الملاءمة للعدسة اللاصقة الصلبوية (عدسة لين)

Leen Lens
Scleral Design

Smt - CL Lab
CONTACT LENSES LABORATORY

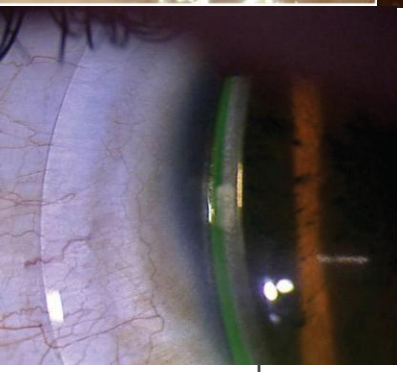
نضع المصباح الشقي Slitlamp على إضاءة ضيقة جدا، ونضع زاوية 45 درجة بين نظام التكبير و نظام الإضاءة ،على تكبير 10 و نمسح القرنية و نبحث عن أعلى قمة للقرنية والتي تكون أقرب ما يكون للعدسة عبر أقل سماكة للسائل بين العدسة و القرنية .





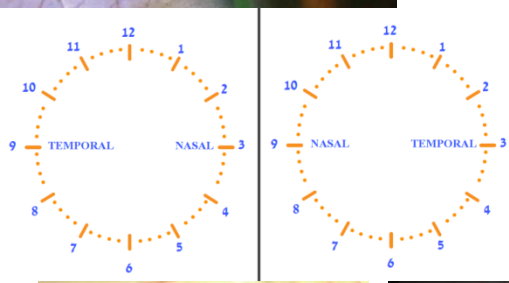
نبدأ تقييم العدسة حسب المناطق الأربعة السابقة :

1- المنطقة المركزية : يجب أن يكون أقل سماكة للسائل تحت العدسة في هذه المنطقة ما بين 200µ ل 250µ يتم قياسها عن طريق مقارنتها مع سماكة العدسة المعلومة من المجموعة التجريبية ، فإذا كانت أكثر أو أقل من المطلوب يتم الطلب منا زيادة أو تقليل الفراغ خلف العدسة في ملف الطلب تحت أسم : **Central Zone**

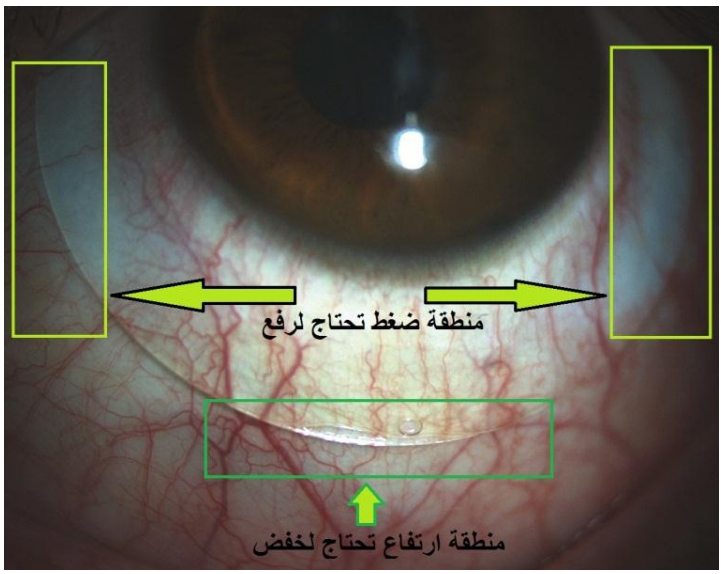


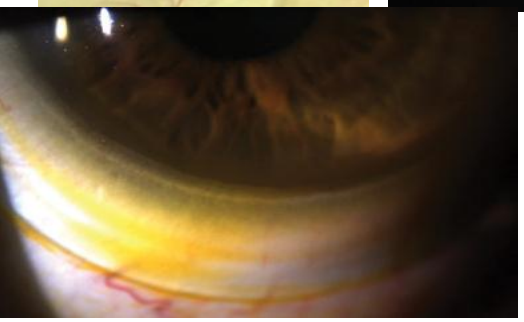
2- المنطقة المحيطية : يجب أن يكون أقل سماكة للسائل تحت العدسة في هذه المنطقة ما بين 150µ ل 200µ ، يتم قياسها عن طريق مقارنتها مع سماكة السائل في المنطقة المركزية التي أصبحت معلومة من التقييم السابق ، فإذا كانت أكثرأو أقل من المطلوب يتم الطلب منا زيادة أو تقليل الفراغ خلف العدسة في هذه المنطقة بملف الطلب تحت أسم **Mid Periphery Zone**:

3- منطقة حافة القرنية أو اللمبل: يجب أن يكون أقل سماكة للسائل تحت العدسة في هذه المنطقة ما بين 100µ ل 150µ ميكرون يتم قياسها عن طريق مقارنتها مع سماكة السائل في المنطقة المركزية التي أصبحت معلومة من التقييم السابق ،فإذا كانت أكثر أو أقل من المطلوب يتم الطلب منا زيادة أو تقليل الفراغ خلف العدسة في هذه المنطقة بملف الطلب تحت أسم : **Limbal Zone**



4- منطقة الهبوط : وهي منطقة التلامس مع الصلبة يجب أن يكون هبوط اطراف العدسة على الصلبة سلسة و متوازية معها بكل مناطق التلامس بدون ضغط أو ارتخاء في 360 درجة وعند ملاحظة أي منطقة ضغط أو ارتخاء يجب تعديل حافة العدسة لتتلأم مع الصلبة و يتم الطلب التعديل بشكل ساعي كل ساعة على حدى، يتم طلب التعديل على منطقة الهبوط من ملف الطلب تحت أسم : **Landing Zone**





يتم تقييم كمية الرفع عن طريق ملاحظة كمية البيضاض وعرضه الناتج من الضغط على الصلبة، فإذا لاحظت وجود ضغط بدون قطع للأوعية الدموية يكون كمية ارفع من 25µ إلى 100µ، و إذا لاحظت وجود بيضاض سيكون الرفع من 100µ إلى 300µ ،حسب اتساع البياض و كمية الضغط، يتم تقييم الإرتفاع عن طريق لبس العدسة بدون فلوروسين و وضع الفلوروسين فوق العدسة و ملاحظته من إين يدخل لداخل العدسة و منه تحتاج المنطقة إلى خفض حسب اتساع منطقة الدخول.

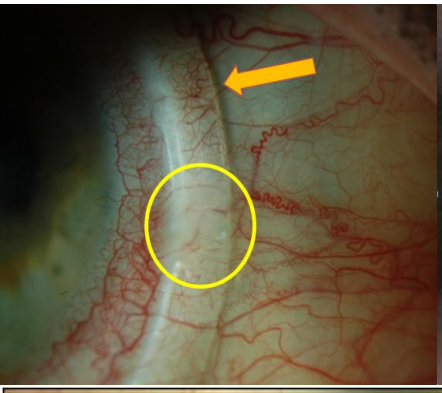
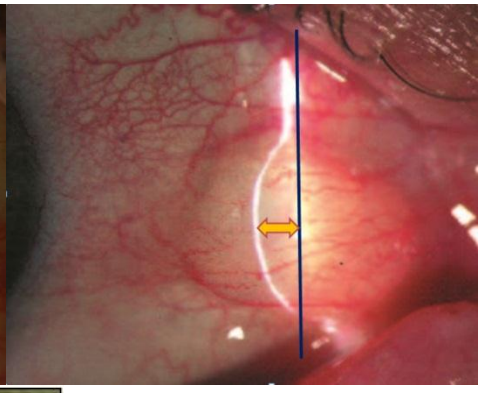
عمان- الأردن – صويلح الصناعية
smt.cl.lab@gmail.com
00962 7 9094 5800

دليل الملاءمة للعدسة اللاصقة الصلبوية (عدسة لين)

Leen Lens
Scleral Design

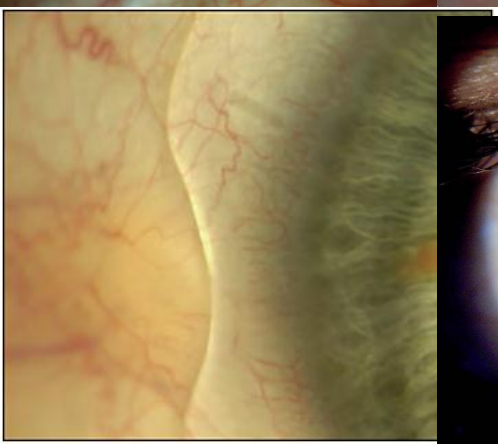
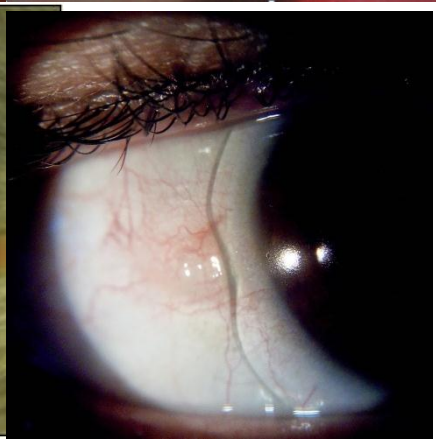
Smt - CL Lab
CONTACT LENSES LABORATORY

التعديلات الواجب القيام بها في حال وجود ظفرة أو لحمية Pterygium – Pinguecula:

في حال وجود اللحمية أوالظفرة داخل قطر العدسة فإنها تؤثر بعدة أمور أولها تقوم اللحمية برفع العدسة مما يؤثر SAG برفع زائد ، وتقوم العدسة بالضغط على اللحمية و اللحمية تضغط على الأوعية و تؤثر أيضا على المناطق المجاورة لها بحيث تصبح مناطق مرتفعة تحتاج لخفض الحل هنا قطع العدسة في الحافة بشكل يتناسب مع اللحمية

نقوم بذلك بتحديد ثلاثة إحداثيات :

1- موقع اللحمية حسب الساعة

2- ارتفاع اللحمية بالملم

3- عمق اللحمية بالملم

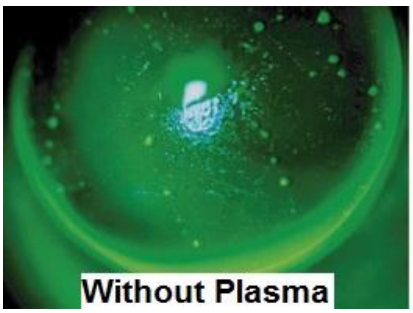
زيادة SAG حسب تقدير الارتفاع الزائد الناتج عن رفع العدسة بواسطة اللحمية .

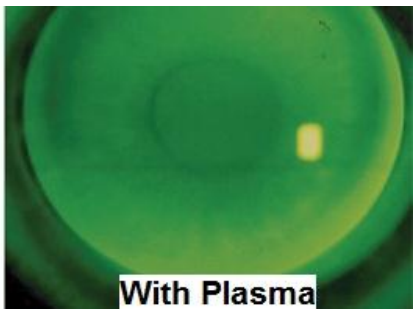
الخطوة الأخيرة

هي فحص البصر فوق العدسة ،يتم التعامل مع العين كعين سليمة و تضاف النتيجة في مربع المخصص للطلب، و يتم الإنتباه لعدة نقاط :

1- كلما كان السائل أقل تحت مركز العدسة (دون تلامس مع القرنية) كلما كانت حدة الإبصار أفضل خلال الفحص

2- يجب أخذ K-reading فوق العدسة للتأكد من عدم وجود لابؤرية متبقة ناتجة عن أنثناء العدسة (تنثني العدسة تنيجة عدم انتظام الصلبة) يجب ملاحظة محور CYL النتائج عن K-reading لأنها تكون نفس محور ضغط حواف العدسة على الصلبة .





3- يجب الإنتباه أيضا لسطح العدسة والتأكد من نظافته و انتظام السائل فوقه عن طريق التنظيف المستمر للمجموعة التجريبية و التاكد من طلب معالجة البلازما .

معالجة البلازما : هي طبقة نقوم بإضافتها في المختبر فوق سطح العدسة مما يجعلها محبة للماء مما يؤدي لتوزيع طبقة منتظمة من الماء فوق سطح العدسة مما يساعد في وضوح الرؤيا و ناقلية عالية للأوكسجين .

بعد الإنتهاء من تصميم العدسة المثالية للعين و طلبها و استلامها (نأمنها في الأردن خلال 24 ساعة) يجب التأكد من ملاءمة العدسة للعين حسب التغييرات التي أجريتها ، إذا كان هنالك أي منطقة غير ملاءمة لا تتردد بطلب البدل المجاني و إجراء التعديلات الجديدة المناسبة ، و إذا كان لديك أي شكوك بالملاءمة أطلب استشارتنا الدائمة و المجانية .

التدريب الجيد للمريض على استعمال العدسات و اعطاءه المعلومات الكافية جزء اساسي من نجاح الملاءمة و تغيير حياة المريض

(اطلب ارسال رابط ملف الطلب على الواتس أب)

عمان- الأردن – صويلح الصناعية smt.cl.lab@gmail.com 00962 7 9094 5800

ORDER FORM

Leen Lens
Scleral Design

Account Name: | Date: 01/01/2022

Patient Name: | Invoice:

Order : - | Warranty | Trial Set ID:

R

Trial Lens Parameters

Shape: Prolate
Sag.: -
BC: 0.00
Dia.: 15.20
Sph.: 0.00

Materials

Vista: Evolution 125
Plasma treatment: ✓
Over-refraction B.V.D :12mm: 0.00

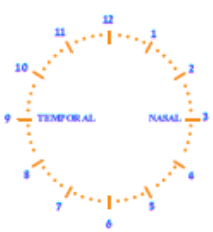
Zone 1: Central Zone	Modify clearance	STD
Zone 2: Mid-periphery Zone	Modify clearance	STD
Zone 3: Limbal Zone	Modify clearance	STD
Zone 4: Landing Zone	Modify clearance	STD

Edge Costumization

1- Location	STD	to	STD	Change	STD
2- Location	STD	to	STD	Change	STD
3- Location	STD	to	STD	Change	STD
4- Location	STD	to	STD	Change	STD

Peripheral Notches

1- Location - width - Depth -
2- Location - width - Depth -



Notes :

L

Trial Lens Parameters

Shape: Prolate
Sag.: -
BC: 0.00
Dia.: 15.20
Sph.: 0.00

Materials

Vista: Evolution 125
Plasma treatment: ✓
Over-refraction B.V.D :12mm: 0.00

Zone 1: Central Zone	Modify clearance	STD
Zone 2: Mid-periphery Zone	Modify clearance	STD
Zone 3: Limbal Zone	Modify clearance	STD
Zone 4: Landing Zone	Modify clearance	STD

Edge Costumization

1- Location	STD	to	STD	Change	STD
2- Location	STD	to	STD	Change	STD
3- Location	STD	to	STD	Change	STD
4- Location	STD	to	STD	Change	STD

Peripheral Notches

1- Location - width - Depth -
2- Location - width - Depth -

Notes :

Send the file to the e-mail : smt.cl.lab@gmail.com OR 00962 7 9094 5800